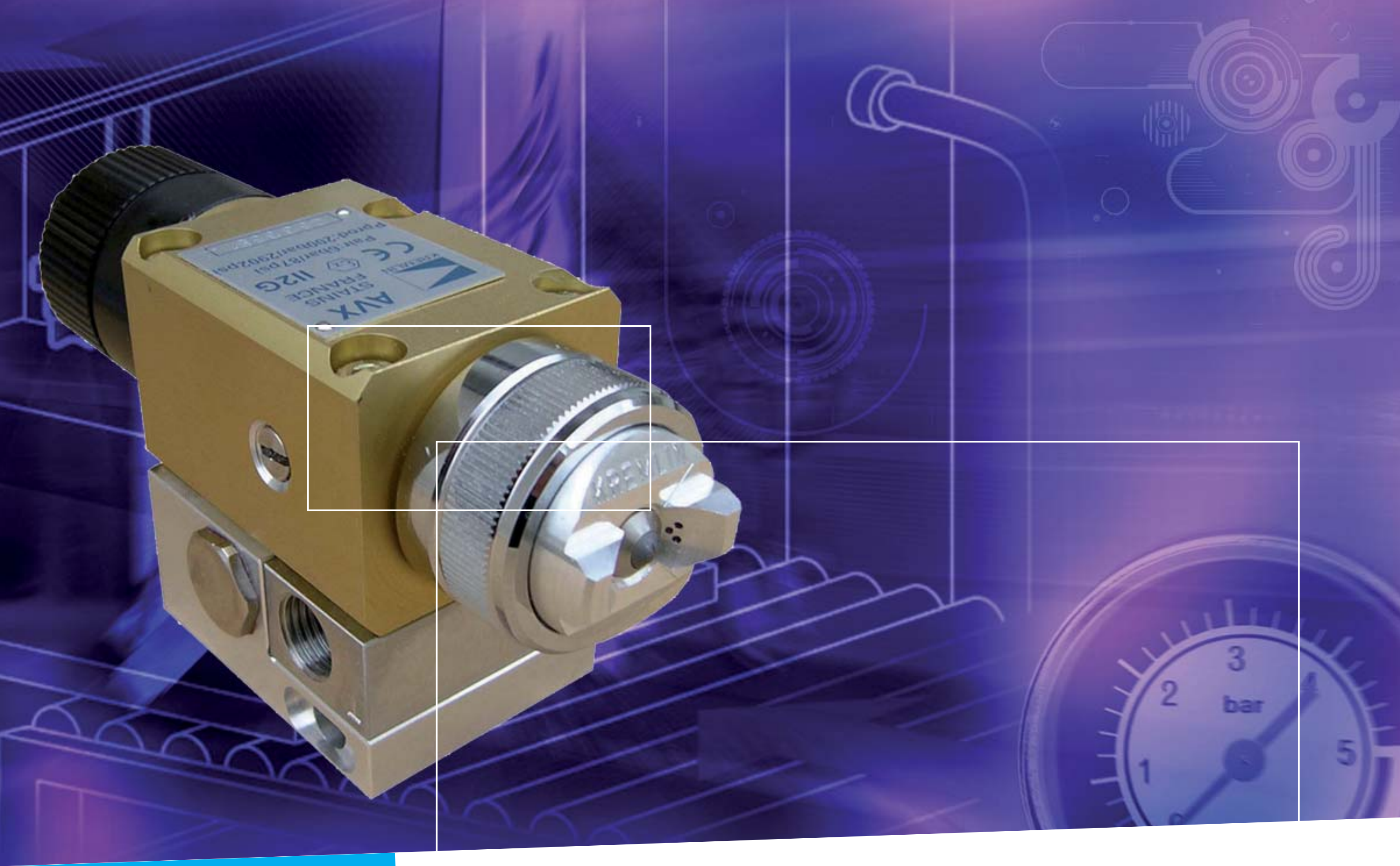


选 型 手 册

▪ 自动喷枪

www.kremlinrexson-sames.cn

KREMLIN

KREMLIN

Pprod:200bar/2902psi
Pair:6bar/87psi
II2G
FRANCE
STAINS
KREMLIN

目 录

自动喷涂	3
传统空气自动喷枪，有底座	7
传统空气自动喷枪，无底座	12
传统空气喷涂-喷头套件	16
传统空气喷涂-延长部件	19
混气自动喷枪，有底座	20
混气自动喷枪，无底座	21
混气喷涂-空气帽和喷嘴	22
无气自动喷枪	23
无气喷涂-空气帽和喷嘴	26

自动喷涂

概述

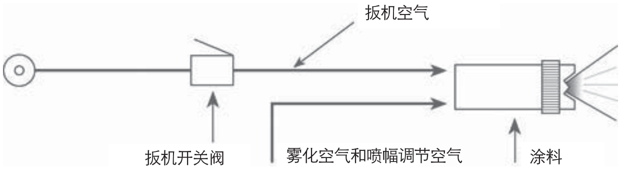
自动喷涂可以提高生产效率，改善喷涂作业的质量。通常由泵为自动喷枪供料。

自动喷涂系统的安装可分为以下两种方式：

- 喷枪运动，工件固定或运动
- 单把或多把喷枪固定，工件相对于喷枪运动
    - 旋转运动（工件安置在自动转台上）
    - 直线运动（一般工件较小，形状简单，且表面多为平面）
    - 旋转运动和直线运动可结合

自动喷枪的控制

克姆林自动喷枪均由压缩空气触发扳机。



为了控制喷枪的开关，需将喷枪连接至电磁气阀或三通气阀。

涂料供应

多把喷枪的涂料供应系统，可以设计为死端式（A）或是循环式（B）。循环系统在换色或清洗频繁的应用场合更为实际。

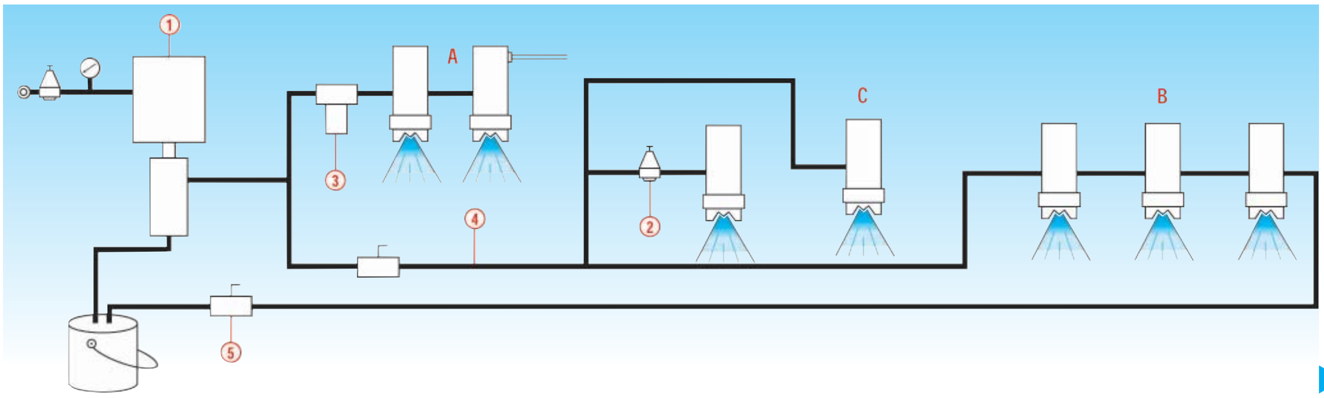
开启背压阀或回流阀（5），所有管路中的涂料将流回至涂料桶，可减少清洗时使用的溶剂。在多枪系统且每把喷枪间距不远的情况下，若使用内径较大的管路，每把喷枪获得相近的涂料压力。当现场不具备以上条件时，建议采用并联式（C）。多枪的安装，如果每把喷枪的涂料输出量要求不同，建议在每把喷枪前安装调压器（2），实现对每把喷枪涂料压力的独立控制。

使用泵（1）或压力桶，可向喷枪提供所需的涂料压力，其选型应考虑喷涂流量和预期涂料消耗量。

如需要，可在喷枪和泵之间安装涂料过滤器（3）。

对于喷枪的安装，可使用标准安装支架。

最后，根据现场情况确定使用管路（4）的长度。



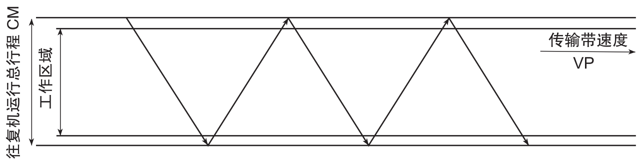
确定扇幅

为了保证膜厚均匀，需选择合适的喷枪扇幅。以下参数必须了解：

- 往复机的最大运动行程：常量
- 往复机的运动速度：常量
- 涂层数量：常量
- 工件的传送速度：变量
- 作业区域的最大宽度-永远小于往复机的最大运动行程：变量

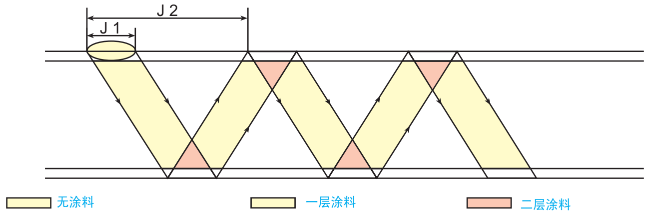
通过观察喷枪和被涂工件的相对运动，我们可以想象它们各自运动的合成效果。如一支圆珠笔在时间记录仪上的运动轨迹：对角线交互相连的图像，方向与往复机运动方向相同。

图1



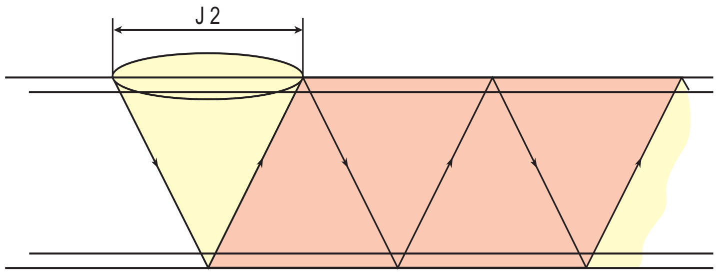
现在我们用一把带有窄扇幅（宽度如图2：J1）的喷枪取代圆珠笔，做同样运动。很容易发现，喷枪每次换向时，涂层之间有重叠，由此将界面区分为三个清晰的区域。

图2



当我们逐步增加喷枪的扇幅直到J2（J2=喷枪运动一个往复行程，传输带经过的直线距离-如图3），此时整个被喷涂区域获得了均匀的两层涂料。

图3

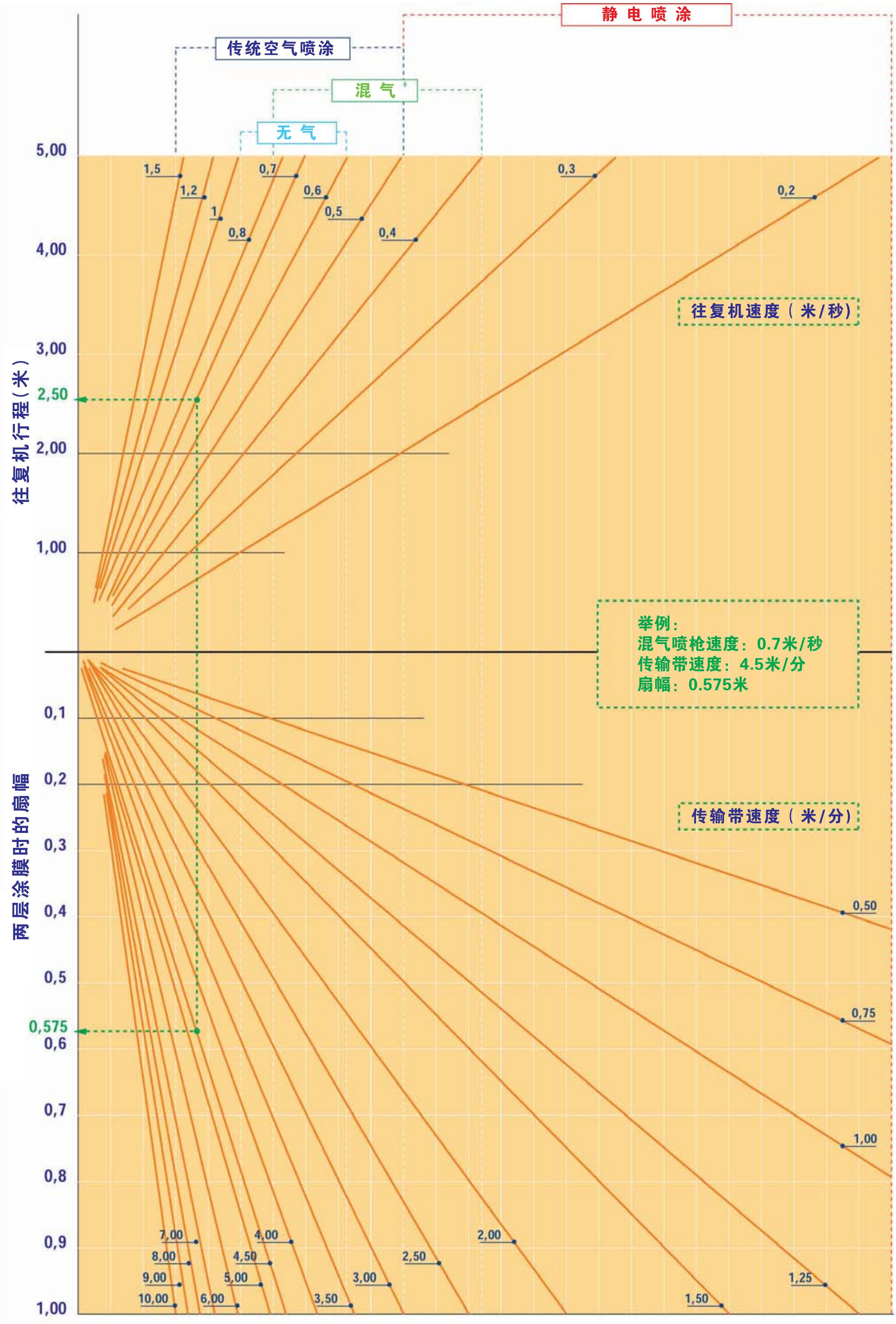


为了获得均匀的涂膜，我们可通过以下公式计算获得J2

$$J2_{(m)} = VP_{(m/s)} \times 2 \frac{CM}{VM}$$

VP=传输带速度（米/秒）
CM=往复机运行的总行程（米）
VM=往复机运动速度（米/秒）
2=所需的涂层数量（需为偶数）

附注：涂层数量需为偶数。下一页的图表能帮助您快速确定喷涂机上喷枪设定的扇幅宽度。

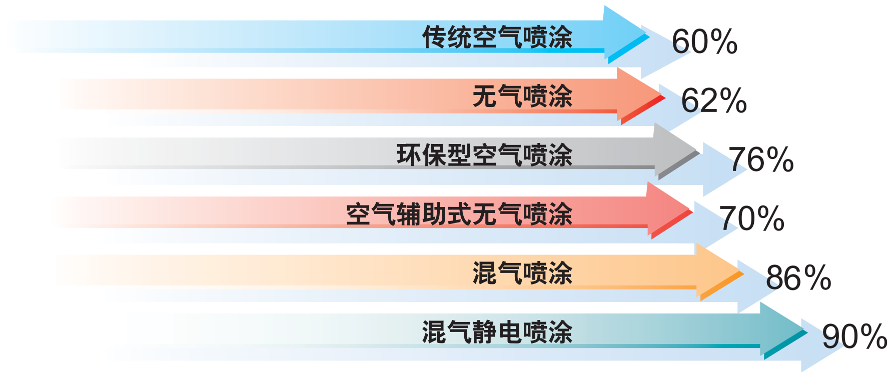


静 电 喷 涂
传统空气喷涂
混 气
无 气
往复机行程（米）
5,00
4,00
3,00
2,50
2,00
1,00
1,5
1,2
1
0,8
0,7
0,6
0,5
0,4
0,3
0,2
往复机速度（米/秒）
举例：
混气喷枪速度：0.7米/秒
传输带速度：4.5米/分
扇幅：0.575米
两层涂膜时的扇幅
0,1
0,2
0,3
0,4
0,5
0,575
0,6
0,7
0,8
0,9
1,00
传输带速度（米/分）
0,50
0,75
1,00
1,25
1,50
2,00
2,50
3,00
3,50
4,00
4,50
5,00
6,00
7,00
8,00
9,00
10,00

自动喷涂

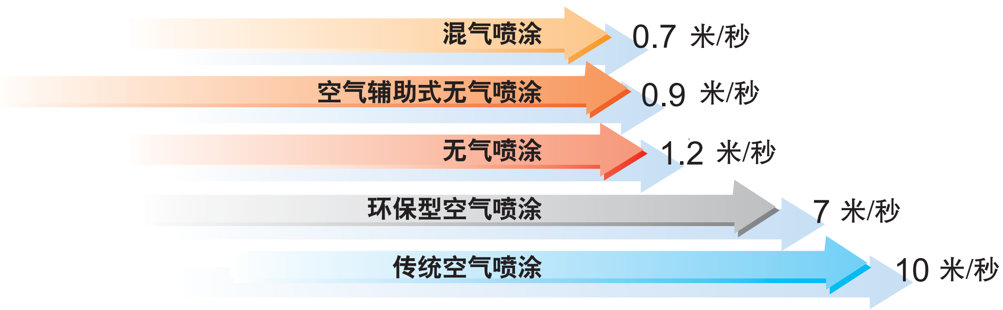
油漆传递效率（上漆率）

不同喷涂技术所对应的最高传递效率分别为：



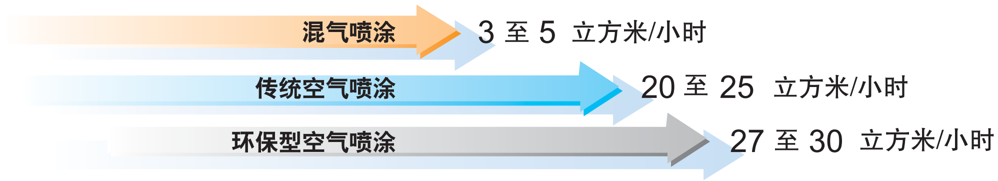
油漆颗粒运动速度:

油漆颗粒的运动速度对于喷涂表现有直接影响：颗粒运动速度越高，过喷反弹的现象越明显，会导致喷房被快速污染。
由下图可见，采用混气喷涂技术，油漆颗粒的运动速度远远低于其他喷涂方式中的油漆颗粒速度。



空气消耗量

与其他几种喷涂方式相比，混气喷涂使用最少量的空气进行雾化，极大程度地减少了压缩空气的用量，
减少了对空气压缩机的维护。



A 35 HTI

A35HTi，可满足大流量喷涂应用；运用HTi技术，提高涂料传递效率。
底座设计，便于操作维护。

特点	优势
出色的雾化效果，改善的涂料传递效率	表面质量优秀，节约涂料成本，改善作业环境，减少喷房的维护
底座的设计	维修方便：仅需拧下4个可调节螺丝，不需拆卸管路
内置阀门	由枪针控制涂料及空气的开关
方向可调的空气帽（水平和垂直方向）	极佳的扇幅调节
枪体后的带刻度旋钮	可调节调料输出量
不锈钢材质的浸湿件	可用于水性涂料的喷涂应用

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	6
最低扳机空气压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	2 – 2,5
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	497
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
涂料传递效率%（EN 13966–1）[1]	74（E3 KHVLP空气帽）– 72（EP3空气帽）
空气消耗量（立方米/小时）	20 – 30
浸湿件材料	不锈钢–处理后不锈钢

(1) 液体涂敷材料雾化和喷射设备转换效率的测定

A35 HTI 自动喷枪底座

类型	侧向出管	轴向出管
涂料循环方式	底座内循环	
底座材料	空气通路–铝，涂料通路–不锈钢	
重量（克）	240	480

标准连接

空气与涂料供应	喷枪底座	提供接头，但未安装
涂料	F 1/4" NPS	快接–涂料管Ø 6x8
雾化空气	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS 空气管最小内径 Ø 8
扳机空气	F 1/8" NPS	快接–空气管Ø 4x6

型号列表–A35 HTI自动喷枪含底座–空气帽 KHVLP

描述	底座类型	喷嘴孔径（毫米）	喷头套件	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A35 HTi	侧向出管	0,6	06 E3 KHVLP	10	25	150	135.300.112 –
		0,7	07 E3 KHVLP	10	29	200	135.300.101 –
		0,9	09 E3 KHVLP	10	35	250	135.300.102 –
		1,2	12 E3 KHVLP	10	38	300	135.300.103 –
		1,5	15 E3 KHVLP	10	41	350	135.300.104 –
		1,8	18 E3 KHVLP	10	43	400	135.300.105 –
A35 HTi	轴向出管	0,6	06 E3 KHVLP	10	25	150	135.300.212 –
		0,7	07 E3 KHVLP	10	29	200	135.300.201 –
		0,9	09 E3 KHVLP	10	35	250	135.300.202 –
		1,2	12 E3 KHVLP	10	38	300	135.300.203 –
		1,5	15 E3 KHVLP	10	41	350	135.300.204 –
		1,8	18 E3 KHVLP	10	43	400	135.300.205 –

A35 HTI

型号列表–A35 HTI自动喷枪含底座–空气帽 KHVLP

描述	底座类型	喷嘴孔径（毫米）	喷头套件	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A35 HTi	侧向出管	0,6	06 EP3	10	24	150	135.300.111 –
		0,7	07 EP3	10	25	200	135.300.106 –
		0,9	09 EP3	10	31	250	135.300.107 –
		1,2	12 EP3	10	32	300	135.300.108 –
		1,5	15 EP3	10	34	350	135.300.109 –
		1,8	18 EP3	10	38	400	135.300.110 –
A35 HTi	轴向出管	0,6	06 EP3	10	24	150	135.300.211 –
		0,7	07 EP3	10	25	200	135.300.206 –
		0,9	09 EP3	10	31	250	135.300.207 –
		1,2	12 EP3	10	32	300	135.300.208 –
		1,5	15 EP3	10	34	350	135.300.209 –
		1,8	18 EP3	10	38	400	135.300.210 –

安装支架

描述	**订购编码**
安装支架 Ø16 (A)外径杆件	049.351.000
安装支架 Ø12 (B) 外径杆件	049.351.700
可调安装支架 Ø12(C) 外径杆件	049.351.705
保护罩(x 6)	106.380.856

配件

描述	**订购编码**
远程扇幅可调套件	029.253.002

A35 HPA

满足大流量喷涂应用；HPA高雾化传统空气喷涂技术，保证了极佳的雾化效果。底座设计，便于操作维护。多种不同扇形可供选择。

特点	优势
极佳的雾化效果	卓越的表面质量
最新 EN3L 空气帽	提高的扇幅调节范围
底座的设计	维修方便：仅需拧下4个螺丝，不需拆卸管路
内置阀门	枪针控制涂料和空气的输出
方向可调的空气帽（水平和垂直方向）	极佳的扇幅调节
枪体后的带刻度旋钮	可调节涂料输出量
不锈钢材质的浸湿件	可用于水性涂料的喷涂

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	6
最低扳机空气压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	3 - 5
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	497
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	33
浸湿件材料	不锈钢–高温高压处理后不锈钢

标准连接

空气与涂料供应	喷枪底座	提供接头但未安装
涂料	F 1/4" NPS	快接–涂料管Ø 6x8
雾化空气	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS 空气管最小内径 Ø 7
扳机空气	F 1/8" NPS	快接–空气管Ø 4x6

型号列表–A35 HPA自动喷枪含底座

描述	底座类型	喷嘴孔径（毫米）	喷头套件	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米） 最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A35 HPA	侧向出管	0,6	06 EN 3L	10	30	150	135.305.106 –
		0,7	07 EN 3L	10	31	200	135.305.101 –
		0,9	09 EN 3L	10	34	250	135.305.102 –
		1,2	12 EN 3L	10	38	300	135.305.103 –
		1,5	15 EN 3L	10	39	350	135.305.104 –
		1,8	18 EN 3L	10	41	400	135.305.105 –
A35 HPA	轴向出管	0,6	06 EN 3L	10	30	150	135.305.206 –
		0,7	07 EN 3L	10	31	200	135.305.201 –
		0,9	09 EN 3L	10	34	250	135.305.202 –
		1,2	12 EN 3L	10	38	300	135.305.203 –
		1,5	15 EN 3L	10	39	350	135.305.204 –
		1,8	18 EN 3L	10	41	400	135.305.205 –

A35 HPA

安装支架

描述	订购编码
安装支架 Ø16（A)外径杆件	049.351.000
安装支架 Ø12（B）外径杆件	049.351.700
可调安装支架 Ø12（C）外径杆件	049.351.705
保护罩(x 6)	106.380.856

配件

描述	订购编码
远程扇幅可调套件	029.253.002

A 25F FLOWMAX®

Flowmax® 技术：稳定性高，能运用于广泛的涂料喷涂应用场合。
A25Flowmax®自动喷枪，枪体的密封件包含一个风琴罩结构，确保了工作的稳定性。
喷涂应用场合：油漆，胶，水性涂料和UV涂料。

特点	优势
极佳的雾化效果和上漆率	卓越的表面质量，减少涂料成本，改善作业环境，减轻喷房的维护
风琴罩处独特的涂料通路设计	优化了清洗和涂料循环
采用专利Superlife™的风琴技术	提高稳定性
可运用于溶剂性和水性涂料	满足不同的喷涂应用
风琴罩技术，最大程度减少了清洗时的溶剂用量	清洗简便，节约溶剂
底座的设计	拆卸方便：枪体上仅4颗颗调节螺丝，不需拆卸管路，维修过后管路仍保持初始位置。

带底座A25F自动喷枪

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	6
最低扳机空气压力（巴）	4
推荐使用的雾化空气压力（巴）	2 - 2,5
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	985
枪体+底座重量（克）	1280
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	24(2.5 公斤)
枪体材料	不锈钢
浸湿件材料	不锈钢-特氟龙

标准连接

空气与涂料供应	喷枪底座	提供接头但未安装
涂料	F 1/4" NPS	弯接头 M 1/4" BSP 管路内径 Ø 6x8
扳机空气	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP 管路内径 Ø 4x6
雾化空气	F 1/4" NPS	直接头 M 1/4" BSP – M 1/4" NPS 对于导电管路内径最小 Ø8

型号列表-A25F FLOWMAX® 自动喷枪含底座

描述	最大涂料粘度（法标4号杯）（单位：秒）	喷头套件	喷嘴孔径（毫米）	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米） 最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A25F Flowmax®	20 - 30秒	07 N3C	0,7	10	24	200	151.260.809 –
		09 N3C	0,9		26	250	151.260.810 –
		12 N3C	1,2		34	300	151.260.811 –

安装支架

描述	**订购编码**
安装支架 Ø 16 (A)外径杆件	049.351.000
安装支架 Ø 12 (B) 外径杆件	049.351.700
可调安装支架 Ø12(C) 外径杆件	049.351.705
喷枪保护套（一组10件）	106.380.818

配件

描述	**订购编码**
远程扇幅可调套件	029.253.002

A29 HTI

广泛的应用市场。应用于粘度较低的涂料，小流量喷涂作业；同时利用HTi技术，表面质量卓越。

特点	优势
高频开关	能满足高产量喷涂应用
喷枪处的自我调节密封件	稳定性高
独立的雾化空气调节和扇幅空气调节	可单独控制雾化效果和扇幅宽度
方向可调的空气帽（水平和垂直方向）	可调扇形
枪体后的带刻度旋钮	可调节涂料输出量
优化的涂料进出管设计	可应用于高粘度涂料喷涂应用（可使用循环系统，确保涂料的均一性）

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	6
最低扳机空气压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	2 - 2.5
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	585
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	20 - 30
涂料循环	可以
浸湿件材料	不锈钢–高温高压处理后不锈钢

标准连接

动力	喷枪	管路
涂料	M 3/8" NPS	Ø 7 内径
雾化空气	快接	Ø 8 x 10尼龙膜管路
扳机空气	快接	Ø 4 x 6 尼龙膜管路

型号列表–A29 HTI自动喷枪(KHVLP 空气帽)

描述	喷头套件	喷嘴孔径（毫米）	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米） 最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A 29 HTi	06 E3 KHVLP	0,6	10	25	150	135.310.012
	07 E3 KHVLP	0,7	10	29	200	135.310.001
	09 E3 KHVLP	0,9	10	35	250	135.310.002
	12 E3 KHVLP	1,2	10	38	300	135.310.003
	15 E3 KHVLP	1,5	10	41	350	135.310.004
	18 E3 KHVLP	1,8	10	43	400	135.310.005

型号列表–A29 HTI自动喷枪（EP3 空气帽）

描述	喷头套件	喷嘴孔径（毫米）	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米） 最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A 29 HTi	06 EP3	0,6	10	24	150	135.310.011
	07 EP3	0,7	10	25	200	135.310.006
	09 EP3	0,9	10	31	250	135.310.007
	12 EP3	1,2	10	32	300	135.310.008
	15 EP3	1,5	10	34	350	135.310.009
	18 EP3	1,8	10	38	400	135.310.010

安装支架

描述	**订购编码**
安装支架 Ø 16 （A）外径杆件	049.351.000
可调安装支架 Ø12 （C） 外径杆件	049.351.705
喷枪保护罩 （x 6）	106.380.856

配件

描述	**订购编码**
远程扇幅可调套件	029.697.003

A 29 HPA

应用广泛，推荐应用于粘度较低的涂料，小流量精细作业；同时利用HPA高雾化技术，表面质量卓越。

特点	优势
高频开关	能满足高产量喷涂应用
喷枪处的自我调节密封件	稳定性高
独立的雾化空气和扇幅调节	单独控制雾化效果和扇幅宽度
全新 EN 3L 空气帽	提高扇幅宽度调整范围
方向可调的空气帽（水平和垂直方向）	可调扇幅
枪体后的带刻度旋钮	涂料输出量的精确调节
优化的涂料进出管设计	可应用于高粘度涂料喷涂应用（可使用循环系统，确保涂料的均一性）

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	6
最低扳机空气压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	3 - 5
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	585
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	24 - 44
浸湿件材料	铝–不锈钢

标准连接

动力	喷枪	管路
涂料	M 3/8" NPS	Ø 7 毫米 最小内径
雾化空气	快接	Ø 8 x 10尼龙膜管路
扳机空气	快接	Ø 4 x 6 尼龙膜管路

型号列表–A29 HPA自动喷枪

描述	喷头套件	喷嘴孔径（毫米）	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A 29 HPA	06 EN 3L	0,6	10	30	150	135.315.006
	07 EN 3L	0,7	10	31	200	135.315.001
	09 EN 3L	0,9	10	34	250	135.315.002
	12 EN 3L	1,2	10	38	300	135.315.003
	15 EN 3L	1,5	10	39	350	135.315.004
	18 EN 3L	1,8	10	41	400	135.315.005

安装支架

描述	**订购编码**
安装支架 Ø 16 （A)外径杆件	049.351.000
可调安装支架 Ø12 （C） 外径杆件	049.351.705
喷枪保护罩 （x 6）	106.380.856

配件

描述	**订购编码**
远程扇幅可调套件	029.697.003

A 28 HPA

采用克姆林专利技术：超长寿命风琴罩；专注于搪瓷，高固含量涂料和无溶剂涂料的喷涂应用。

特点	优势
专利的超长寿命的风琴罩 取代传统密封圈	风琴罩的使用寿命是密封圈的4–5倍
特殊处理后的不锈钢枪针 可拆卸的聚氨酯枪针头	延长枪针的使用寿命，缩短维修时间，操作简便
独立的雾化空气和扇幅调节	通过调节，可获得最佳的雾化效果和扇幅宽度
优化的涂料进出管设计	可应用于高粘度涂料喷涂应用（使用循环系统，确保涂料的均一性）

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最低扳机空气压力（巴）	5,5
最大涂料压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	3 - 5
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	1050
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	24（4 公斤）
枪体材料	不锈钢
浸湿件材料	处理后不锈钢，特氟龙，弹性聚氨酯

标准连接

动力	喷枪	推荐使用的管路
涂料	F 3/8" NPS	Ø 10 毫米 内径
扳机空气	F 1/8" NPS	Ø 6 或8 毫米取决于使用频次
雾化空气	F 1/4" NPS	Ø 10 毫米 内径

型号列表A28HPA 自动喷枪

<table>
<tr><th>喷头套件</th><th>扇形</th><th>喷嘴孔径（毫米）</th><th>扇幅（厘米）</th><th>涂料输出量（毫升/分钟）</th><th>订购编码</th></tr>
<tr><td></td><td colspan="4">枪体</td><td>129.417.000</td></tr>
<tr><td>207 Z 23A</td><td rowspan="3">扇形</td><td>0.7</td><td rowspan="4">20-30</td><td>100</td><td>135.417.001</td></tr>
<tr><td>209 Z 23A</td><td>0.9</td><td>200</td><td>135.417.002</td></tr>
<tr><td>212 Z 23A</td><td>1.2</td><td rowspan="2">400</td><td>135.417.003</td></tr>
<tr><td>212 N 23C</td><td>低压扇形</td><td>1.2</td><td>135.417.004</td></tr>
<tr><td>215 N 23C</td><td rowspan="3">扇形</td><td>1.5</td><td rowspan="2">25-35</td><td>500</td><td>135.417.005</td></tr>
<tr><td>218 N 23C</td><td>1.8</td><td>600</td><td>135.417.006</td></tr>
<tr><td>222 R 23</td><td>2.2</td><td rowspan="3">25-40</td><td rowspan="3">700</td><td>135.417.007</td></tr>
<tr><td>222 R 24</td><td>高密度–扇形</td><td>2.2</td><td>135.417.009</td></tr>
<tr><td>222 R 29</td><td>圆形喷形</td><td>2.2</td><td>135.417.011</td></tr>
<tr><td>227 R 23</td><td>扇形</td><td>2.7</td><td rowspan="3">30-45</td><td rowspan="3">800</td><td>135.417.008</td></tr>
<tr><td>227 R 24</td><td>高密度–扇形</td><td>2.7</td><td>135.417.010</td></tr>
<tr><td>227 R 29</td><td>圆形</td><td>2.7</td><td>135.417.012</td></tr>
<tr><td>233 S 23</td><td>扇形</td><td>3.3</td><td rowspan="4">35-50</td><td rowspan="2">900</td><td>135.417.013</td></tr>
<tr><td>233 S 29</td><td>圆形</td><td>3.3</td><td>135.417.015</td></tr>
<tr><td>240 S 23</td><td>扇形</td><td>4.0</td><td rowspan="2">1000</td><td>135.417.014</td></tr>
<tr><td>240 S 29</td><td>圆形</td><td>4.0</td><td>135.417.016</td></tr>
</table>

维修包

描述	**订购编码**
密封件包	129.417.900
维修包	129.417.901

安装支架和配件

描述	**订购编码**
固定支架	029.417.011
M5 x 16 螺栓	933.011.194
定位销	906.120.089

配件

描述	**订购编码**
远程扇幅可调套件 用于A26–A28自动喷枪	029.417.019

A3 HPA 自动喷枪

适用于精细喷涂作业。

特点	优势
特殊的GL喷头套件	可喷涂线条
优化的涂料进出管设计	快速换色和清洗（使用循环系统来保证涂料的均一性）

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	6
最低扳机空气压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	3 - 5
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	320
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	20
枪体材料	铝
浸湿件材料	铝–不锈钢–处理后不锈钢

标准连接

动力	喷枪	接头
涂料	F 1/8" NPS	暂不提供
扳机空气	F 1/8" NPS	直螺纹Ø 8 x 10–管路内径4 x 6
雾化空气	F 1/8" NPS	暂不提供

型号列表–A3 HPA自动喷枪

描述	最大涂料粘度（法标4号杯）（单位：秒）	喷头套件	喷嘴孔径（毫米）	距喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）最小	最大	涂料输出量（毫升/分钟）	**订购编码**
A 3	20 s	08 PX	0,8	3	10	200	135.713.014 –
		10 PX	1	4	15	300	135.713.011 –
		06 GL	0,6	0,4	2,5	180	135.713.017 –
		10 GL	1	0,4	3	300	135.713.015 –
	30 s	12 PX	1,2	5	15	450	135.713.012 –

安装支架

描述	**订购编码**
安装支架 Ø 16 外径杆件–长度 70毫米	049.351.200

配件

描述	**订购编码**
A3 刻度枪针套件（精确调节输出流量）	129.713.050

• A35 HTI 和 A 29 HTI 自动喷枪

订购编码

描述	涂料粘度范围（法标4号杯）（单位：秒）	喷嘴孔径（毫米）	在距离喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）		压缩空气消耗量（立方米/小时）	涂料输出量（毫升/分钟）	空气帽		枪针	喷嘴	喷头套件
			最大	最小			型号	订购编码	订购编码	订购编码	订购编码
06 E3 K HVLP	20	0.6	25	10	20 - 30	150	E3 K HVLP	132.300.100 -	033.300.100 -	134.130.050 -	031.300.012 -
07 E3 K HVLP		0,7	29	10		200				134.130.100 -	031.300.001 -
09 E3 K HVLP		0,9	35	10		250				134.130.200 -	031.300.002 -
12 E3 K HVLP		1,2	38	10		300				134.130.300 -	031.300.003 -
15 E3 K HVLP	20 - 40	1,5	41	10		350			033.300.200 -	134.130.600 -	031.300.004 -
18 E3 K HVLP		1,8	43	10		400				134.130.700 -	031.300.005 -
06 EP3	20	0.6	24	10	21 - 29	150	EP3	132.300.300 -	033.300.100 -	134.130.050 -	031.300.011 -
07 EP3		0.7	25	10		200				134.130.100 -	031.300.006 -
09EP3		0.9	31	10		250				134.130.200 -	031.300.007 -
12EP3		1.2	32	10		300				134.130.300 -	031.300.008 -
15EP3	20 - 40	1.5	34	10		350			033.300.200 -	134.130.600 -	031.300.009 -
18EP3		1.8	38	10		400				134.130.700 -	031.300.010 -

• A35 HPA 和 A 29 HPA 自动喷枪

订购编码

描述	涂料粘度范围（法标4号杯）单位（秒）	喷嘴孔径（毫米）	在距离喷枪20厘米处喷幅宽度（厘米）		压缩空气消耗量（立方米/小时）	涂料输出量（毫升/分钟）	空气帽		枪针	喷嘴	喷头套件
			最小	最大			型号	订购编码	订购编码	订购编码	订购编码
06 EN 3L	≤ 20	0.6	10	30	24 - 44	150	EN 3L	132.305.200 -	033.300.100 -	134.130.050 -	031.305.006 -
07 EN 3L		0.7	10	31		200				134.130.100 -	031.305.001 -
09 EN 3L		0.9	10	34		250				134.130.200 -	031.305.002 -
12 EN 3L		1.2	10	38		300				134.130.300 -	031.305.003 -
15 EN 3L	20 - 40	1.5	10	39		350			033.300.200 -	134.130.600 -	031.305.004 -
18 EN 3L		1.8	10	41		400				134.130.700 -	031.305.005 -

• A25 HTI 和 A26 HTI 自动喷枪

订购编码

<table>
<tr><th rowspan="2">描述</th><th rowspan="2">涂料粘度范围（法标4号杯）（单位：秒）</th><th rowspan="2">喷嘴孔径（毫米）</th><th colspan="2">在距离喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）</th><th rowspan="2">压缩空气消耗量（立方米/小时）</th><th rowspan="2">涂料输出量（毫升/分钟）</th><th colspan="2">空气帽</th><th>枪针</th><th>喷嘴</th><th>喷头套件</th></tr>
<tr><th>最小</th><th>最大</th><th>型号</th><th>订购编码</th><th>订购编码</th><th>订购编码</th><th>订购编码</th></tr>
<tr><td>07 H3 KHVLP</td><td rowspan="3">20</td><td>0.7</td><td>10</td><td>22</td><td rowspan="3">28</td><td rowspan="3">200</td><td rowspan="3">H3 KHVLP</td><td rowspan="3">132.120.100 -</td><td rowspan="3">033.251.100 -</td><td>134.080.100 -</td><td>031.268.006 -</td></tr>
<tr><td>09 H3 KHVLP</td><td>0.9</td><td>10</td><td>34</td><td>134.080.200 -</td><td>031.268.007 -</td></tr>
<tr><td>12 H3 KHVLP</td><td>1.2</td><td>10</td><td>39</td><td>134.080.300 -</td><td>031.268.008 -</td></tr>
</table>

• A25 F 和 A 25 LP 自动喷枪

订购编码

<table>
<tr><th rowspan="2">描述</th><th rowspan="2">涂料粘度范围（法标4号杯）（单位：秒）</th><th rowspan="2">喷嘴孔径（毫米）</th><th colspan="2">在距离喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）</th><th rowspan="2">压缩空气消耗量（立方米/小时）</th><th rowspan="2">涂料输出量（毫升/分钟）</th><th colspan="2">空气帽</th><th colspan="2">枪针</th><th>喷嘴</th></tr>
<tr><th>最小</th><th>最大</th><th>型号</th><th>订购编码</th><th>A25F 订购编码</th><th>A 25 LP 订购编码</th><th>订购编码</th></tr>
<tr><td>07 N 23C</td><td rowspan="6">20</td><td>0,7</td><td rowspan="6">6</td><td rowspan="6">35</td><td>22</td><td>180</td><td rowspan="3">N 23C</td><td rowspan="3">132.021.700 -</td><td rowspan="6">033.420.100 -</td><td rowspan="6">033.251.100 -</td><td>134.021.100 -</td></tr>
<tr><td>09 N 23C</td><td>0,9</td><td>22</td><td>250</td><td>134.020.100 -</td></tr>
<tr><td>12 N 23C</td><td>1,2</td><td>22</td><td>350</td><td>134.020.200 -</td></tr>
<tr><td>07 LP 23</td><td>0,7</td><td>20</td><td>180</td><td rowspan="3">LP 23</td><td rowspan="3">132.060.100 -</td><td>134.021.100 -</td></tr>
<tr><td>209 LP 23</td><td>0,9</td><td>21</td><td>250</td><td>134.020.100 -</td></tr>
<tr><td>212 LP 23</td><td>1,2</td><td>21</td><td>350</td><td>134.020.200 -</td></tr>
</table>

• A25, A26 和 A28 自动喷枪

订购编码

描述	涂料粘度范围（法标4号杯）（单位：秒）	喷嘴孔径（毫米）	在距离喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）	压缩空气消耗量（立方米/小时）	涂料输出量（毫升/分钟）	空气帽		枪针		喷嘴
						型号	**订购编码**	类型	**订购编码**	**订购编码**
207 Z 23	20	0,7	26	22,1	200	Z 23	132.021.100 -	7-9-12	033.251.100 -	134.021.100 -
209 Z 23	20	0,9	32,5	22,1	250					134.020.100 -
212 Z 23	20	1,2	35	22,1	300					134.020.200 -
212 N N 23	20	1,2	35	23	300	N 23	132.021.200 -			134.020.500 -
212 Z 23 A	20	1,2	33	22.1	300	Z 23 A	132.020.550 -			134.020.500 -
207 Z 23 A	20	0,7	26	22,1	200	Z 23 A	132.020.500 -			134.021.100 -
209 Z 23 A	20	0,9	32,5	22,1	250					134.020.100 -
212 Z 23 A	20	1,2	35	22,1	300					134.020.200 -
212 N N 23 C	20	1,2	35	24	300	N 23 C	132.021.700 -			134.020.500 -
212 N N 23 C	20	1,2	35	24	300	N 23 C	132.021.750 -			134.020.500 -
215 N 23	20 - 40	1,5	36	23	350	N 23	132.021.200 -	15-18	033.251.200 -	134.020.300 -
218 N 23	20 - 40	1,8	39	23	400					134.020.400 -
222 R 23	40	2,2	36	27	450	R 23	132.021.300 -	22-27	033.251.300 -	134.020.600 -
227 R 23	40	2,7	36	27	480					134.020.700 -
涡旋圆形扇形										
222 R 29	40	2	12	20	450	R 29	132.021.400 -	22-27	033.251.300 -	134.020.600 -
227 R 29	40	2,7	15	20	480					134.020.700 -
用于喷涂搪瓷材料										
222 R 24	40	2,2	23	28,5	450	R 24	132.021.800 -	22-27	033.251.300 -	134.020.600 -
227 R 24	40	2,7	23	28,5	480			22-27	033.251.300 -	134.020.700 -
233 S23	5000 厘泊	3,3	42,5	-	-	S 23	132.021.900 -	30-40	029.417.014 -	134.025.900 -
240 S23	5000 厘泊	4	42,5	-	-	S 23	132.021.900 -	30-40	029.417.014 -	134.025.900 -
233 S29	5000 厘泊	3,3	-	-	-	S29	132.021.500 -	30-40	029.417.014 -	134.025.800 -
240 S29	5000 厘泊	4	-	-	-	S 29	132.021.500 -	30-40	029.417.014 -	134.025.900 -
用于喷胶										
215 G G 21		1,5				G 21	132.021.600 -	15-18	033.251.200 -	134.021.200 -
218 G G 21		1,8								134.021.300 -

处理后的喷嘴和枪针

处理后的枪针–A25–A26自动喷枪 描述	**订购编码**	聚甲醛枪针A25–A26 描述	**订购编码**
07 - 09 T	033.251.050	7-9-12P	033.251.400
12 T	033.251.700	7-9-12 P	033.251.400
15 - 18 T	033.251.500	14-15-18P	033.251.410
22 - 27 T	033.251.600	-	

• A25, A26 和 A28 自动喷枪

A28 空气帽

描述	订购编码
Z 23 A	132.020.550
N 23 C	132.021.750
R 23	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500

A28 & A25 处理后的枪针

A28 & A25 处理后的枪针 描述	
207 T	134.025.050
209 T	134.025.100
212 T	134.025.200
215 T	134.025.300
218 T	134.025.400
222 T	134.025.600
227 T	134.025.700
233 T	134.025.800
240 T	134.025.900

A28 特殊枪针

描述	A28 特殊枪针（不含枪针头）
精细枪针（膜片套件）	129.417.910

枪针喷嘴套件—精细 A28 枪针

枪针头套件— A28 精细枪针	订购编码
枪针头套件—喷嘴孔径7—23（x10）	129.417.005
枪针头套件—喷嘴孔径33和40（x10）	129.417.014
特氟龙枪针头套件—喷嘴孔径15和18（x10）	129.417.020

• A3 HPA 自动喷枪

订购编码

描述	涂料粘度范围（法标4号杯）单位（秒）	喷嘴孔径（毫米）	在距离喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）最小	在距离喷枪20厘米处扇幅宽度（厘米）最大	压缩空气消耗量（立方米/小时）	涂料输出量（毫升/分钟）	型号	空气帽 订购编码	枪针 订购编码	喷嘴 订购编码	喷头套件 订购编码
08 PX	20	0,8	3	10	10	100	PX	132.631.100 -	033.713.400 -	134.630.400 -	031.713.014 -
10 PX		1	4	15		120	PX	132.631.100 -	033.713.000 -	134.630.100 -	031.713.011 -
12 PX		1,2	5	15		150	PX	132.631.100 -	033.713.100 -	134.630.200 -	031.713.012 -
06 GL		0,6	0.4	2.5		80	GL	132.640.100 -	033.713.500 -	134.640.300 -	031.713.017 -
10 GL		1	0.4	3		120	GL	132.640.100 -	033.713.300 -	134.640.100 -	031.713.015 -

• A25 LP 和 A25 HPA 自动喷枪延长杆

A25 LP 和 A25 HPA 自动喷枪延长杆

	内径（毫米）	长度（毫米）	喷嘴型号	订购编码
圆形	20	400	-	075.750.111
		800	-	075.750.211
条形	8	250	12	075.650.111
		400	12	075.650.311
空锥形		150	12	075.650.213

（1）欲了解其他长度的延长杆，请联系我们

AVX 混气不锈钢自动喷枪

克姆林混气喷涂技术，含底座，适用于大流量喷涂应用场合。
AVX混气自动喷枪，喷枪形状优化，枪体轻便，提高自动喷涂机的表现和工作效率。
最新空气帽和喷嘴，保证卓越的雾化效果，显著节约涂料成本。
可选择在底座或喷枪内进行涂料循环。

特点	优势
轻便的混气技术：喷枪体积更小，重量轻便	提高自动喷涂机的表现
极佳的雾化质量和涂料传递效率	卓越的表面质量，减少涂料成本，改善作业环境，减轻喷放的维护
浸湿件为不锈钢材质	适用于水性涂料
可选择在枪体内或底座内循环	可应用于多数涂料喷涂场合，表现卓越，稳定性高，维护便捷
不同底座可选–侧向进管或轴向进管	满足不同的客户需求
可选配水性喷嘴	优化雾化效果，保证平稳的流量
可选配扇幅调节套件	方便调节扇幅宽度

技术参数

最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	200
最低扳机空气压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	1 - 3
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	452
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	3 - 7,5
浸湿件材料	不锈钢 – 处理后不锈钢
底座材料	可选不锈钢，碳钢，聚甲醛

AVX自动喷枪底座

类型	侧向进管	轴向进管
涂料循环方式	枪体内或底座内循环	
底座材料	空气部分（铝），涂料部分（不锈钢）	
重量（克）	240	480

标准连接

涂料和空气供应 涂料	底座 F 1/4" NPS	提供接头，但未安装 M 1/2 JIC 蓝色混气涂料管，管径 Ø 4,8 或 6,35 毫米
雾化空气	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS 空气管内径 Ø 7
扳机空气	F 1/8" NPS	快接– 尼龙管管径 Ø 4x6

型号列表–AVX自动喷枪含底座

描述	底座类型	涂料循环方式	空气帽	喷嘴	**订购编码**
AVX自动喷枪(⊥)	侧向进管	底座内循环	(1)		129.695.000
AVX自动喷枪（Ω）		枪体内循环			129.695.100
AVX自动喷枪（⊥）	轴向进管	底座内循环			129.695.050
AVX自动喷枪（Ω）		枪体内循环			129.695.150

附注： （1）需另选购，请参见附表。

安装支架

描述	**订购编码**
安装支架 Ø 16 (A)外径杆件	049.351.000
安装支架 Ø 12 (B) 外径杆件	049.351.700
可调安装支架 Ø12 (C) 外径杆件	049.351.705

配件

描述	**订购编码**
远程扇幅可调套件	029.253.002

AXC 混气不锈钢自动喷枪

AXC是不带底座的混气自动喷枪，喷枪体积更小。
AXC混气自动喷枪，体积紧凑，枪体重量减轻，提高自动喷涂机的工作效率。
涂料管路通径大，适用于广泛类型的涂料应用。
混气系列的空气帽和喷嘴，保证良好的的雾化效果，同时显著节约涂料成本。

特点	优势
紧凑的混气技术：减小喷枪体积，减轻重量	优化喷涂表现
极佳的雾化质量和涂料传递效率	卓越的表面质量，减少涂料成本，改善作业环境，减轻喷放的维护
浸湿件为不锈钢材料	适用于水性涂料喷涂
可选配水性喷嘴	优化了雾化效果，保证平稳的流量
扇幅可调配件	方便调节扇幅宽度

技术参数	
最大输入空气压力（巴）	6
最大涂料压力（巴）	200
最低扳机空气压力（巴）	3
推荐使用的雾化空气压力（巴）	1 - 3
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用的喷嘴（参见附表）
枪体重量（克）	472
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
空气消耗量（立方米/小时）	3 - 7,5
浸湿件材料	处理后不锈钢
底座材料	不锈钢，碳钢，聚甲醛可选

标准连接		
涂料和空气供应 涂料	底座 F 1/4" NPS	提供接头，但未安装 M 1/2 JIC 蓝色混气涂料管 管径 4,8 或 6,35 毫米
雾化空气	F 1/4" NPS	快接– 尼龙管管径 Ø 6x8
扳机空气	F 1/8" NPS	快接– 尼龙管管径 Ø 4x6

型号列表–AXC 自动喷枪

描述	空气帽	喷嘴	**订购编码**
AXC 喷枪（不含喷嘴和空气帽）	(1)		129.697.000

附注： （1）需另选购，请参见附表。

配件

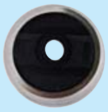
描述	**订购编码**
远程扇幅可调套件	129.697.250
不锈钢Y型接头	029.520.500

安装支架

描述	**订购编码**
安装支架 Ø 16 (A)外径杆件	049.351.000

• 混气自动喷枪空气帽选型

混气自动喷枪空气帽（35毫米）

	VX114	VX14	VX54
			
订购编码	132.670.040	132.670.020[1]	132.670.030
扇幅可调	-	●	-
雾化效果	极佳	极佳	好
涂料转递效率	极佳	极佳	极佳
不粘物喷涂	-	-	●

（1）VX14空气帽配合远程扇幅可调配件，可对AVX，AXC自动喷枪扇幅进行调节

• 混气系列喷嘴

AIRMIX® 混气喷枪的喷嘴 请用以下列表中的喷嘴的号码代替134.5xx.xxx中的xx.xxx以获得喷嘴的订购编号。

溶剂型涂料喷嘴选型列表

喷嘴型号	喷嘴孔径（毫米）	35巴，水的输出量（升/分钟）	70巴，水的输出量（升/分钟）	枪下过滤器型号	泵过滤器型号		距离喷枪25厘米处扇幅宽度（厘米）								
						VX14空气帽的最小扇幅	7	10	13	8	8	9	10	11	38
						VX14空气帽的最大扇幅	9	12	17	21	25	29	33	37	44
02						刻在喷嘴上的编号	02.034	02.054							
03	0.18	0.10	0.15	4	2		03.034	03.054	03.074						
04	0.23	0.15	0.20	4	2 或 4		04.034	04.054	04.074	04.094	04.114	04.134			
06	0.28	0.20	0.33	4	4 或 6		06.034	06.054	06.074	06.094	06.114	06.134	06.154		
09	0.33	0.30	0.45	6	6 或 8		09.034	09.054	09.074	09.094	09.114	09.134	09.154		
12	0.38	0.35	0.60	6	8 或 12				12.074	12.094	12.114	12.134	12.154	12.174	
14	0.41	0.40	0.72	12	8 或 12			14.054	14.074	14.094	14.114	14.134	14.154	14.174	
18	0.48	0.45	0.85	12	12							18.134	18.154	18.174	
20	0.50	0.50	1.06	12	12				20.074	20.094	20.114	20.134	20.154	20.174	20.194
25	0.56	0.65	1.33	12	15							25.134			
30	0.61	0.75	1.6	12	15						30.114	30.134	30.154	30.174	30.194
45	0.73	1.15	2.3	12	20						45.114		45.154	45.174	45.194

水型涂料喷嘴选型列表

喷嘴型号	喷嘴孔径（毫米）	35巴，水的输出量（升/分钟）	70巴，水的输出量（升/分钟）	枪下过滤器型号	泵过滤器型号		距离喷枪25厘米处扇幅宽度（厘米）							
						VX14空气帽的最小扇幅	7	10	13	8	8	9	10	11
						VX14空气帽的最大扇幅	9	12	17	21	25	29	33	37
04	0.23	0.15	0.20	4	2或4	刻在喷嘴上的编号	04.032	04.052	04.072	04.092	04.112			
06	0.28	0.20	0.33	4	4 或 6		06.032	06.052	06.072	06.092	06.112	06.132	06.152	
09	0.33	0.30	0.45	6	6 或 8		09.032	09.052	09.072	09.092	09.112	09.132	09.152	
12	0.38	0.35	0.60	6	8 或 12				12.072	12.092	12.112	12.132	12.152	12.172
14	0.41	0.40	0.72	12	8 或 12			14.052	14.072	14.092	14.112	14.132	14.152	14.172

• AVX 喷枪延长杆

描述	长度（厘米）	**订购编码**
延长直杆	25	075.800.011
延长直杆	40	075.800.012
延长弯杆（45° 角度）	25	075.850.011

无气 ASI 24 和 ASI 40 自动喷枪

无气喷涂技术，利用很高的涂料压力供给涂料至喷嘴处，无需雾化空气。通过不同角度的喷嘴的选型，精确确定扇幅的宽度。应用于大流量喷涂，高粘度涂料喷涂场合，和喷枪低速运动的场合（喷枪速度低至0.4米/秒）。

特点	优势
两条涂料输入口	喷枪内循环，节省了清洗时溶剂的消耗量，节约成本
涂料通道内无弹簧	维修更为方便，换色快，节约时间和成本
广泛的喷嘴选型	满足客户的各类喷涂需求

技术参数

最低扳机空气压力（巴）	4 (ASI 24) 5,5 (ASI 40)
最大涂料压力（巴）	240 (ASI 24) 400 (ASI 40)
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用喷嘴
枪体重量（克）	700
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
枪体材料	不锈钢
浸湿件材料	不锈钢−高温高压处理后的不锈钢−特氟龙
底座	碳钢

标准连接

动力	喷枪	接头
涂料 ASI 24 和ASI 40	F 1/4" NPS	弯接头M 1/4" NPT – M 1/2 JIC
扳机空气	F 1/8" BSP	弯接头M 1/8" BSP 管路4x6

订购编码

描述	**订购编码**
无气 ASI 24 无喷嘴	129.980.000
无气 ASI 24 无喷嘴	129.980.500
无气喷嘴	(1)
安装支架 Ø 16 (A)	049.351.000

维修密封包

描述	**订购编码**
维修密封包	129.980.901

附注： (1) 需另选购，请参见附表。

无气 ASI 40 GT 自动喷枪

极高稳定性的无气自动喷枪，适用于大流量喷涂场合。
克姆林针对高磨损性 UV涂料和HS 涂料的独特设计

- 无气喷涂减少了过喷的现象
- 高压喷涂减少了枪针堵塞的现象

特点	优势
GT 密封件密封	适用于高研磨性UV和HS涂料的喷涂应用
球体状枪针	更为通畅的涂料通道
简单且独特的设计（球状体枪针和密封件分离）	维修简便
涂料通径中无弹簧	清洁更为方便，换色快，减少维修，节约时间和成本
弹簧耐压400巴	满足客户的各类喷涂需求

技术参数

最低扳机空气压力（巴）	5,5
最大涂料压力（巴）	400
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用喷嘴
枪体重量（克）	700
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
枪体材料	不锈钢
浸湿件材料	不锈钢–高温高压处理后的不锈钢–特氟龙
底座材料	碳钢

标准连接

涂料和空气供给	喷枪	接头
涂料 ASI 24 和ASI 40	F 1/4" NPS	弯接头 M 1/4" NPT – M 1/2 JIC
扳机空气	F 1/8" BSP	弯接头 M 1/8" BSP 管路 4 x 6

订购编码

描述	订购编码
无气 ASI 40 GT	129.980.600
无气喷嘴	(1)
安装支架 Ø 16 (A)	049.351.000

维修密封包

描述	订购编码
维修密封包	129.980.901

(1) 需另选购，参见附表

无气 AS 2 自动喷枪

结构小巧紧凑，且枪体内可涂料循环

特点	优势
结构灵活，尺寸小巧	极其适合安装于空间受限的小型系统内
广泛的喷嘴选型	满足客户的各类喷涂应用
重量轻便	不超重前提下，可在往复机上安装多把此枪

技术参数

最大涂料压力（巴）	120
涂料输出量（毫升/分钟）	取决于所用喷嘴
枪体重量（克）	250
最高许用涂料温度（摄氏度）	50
枪体材料	铝
浸湿件材料	不锈钢
底座材料	碳钢

标准连接

涂料和空气供给	喷枪	接头
涂料 ASI 24 和 ASI 40	F 1/8" NPS	弯接头M 1/8" NPT – M 1/2 JIC
扳机空气	F M5	M M5 – 管路 4 x 6

订购编码

描述	订购编码
无气 AS 2 不含喷嘴	135.972.001
无气喷嘴	参见附表
安装支架 Ø 12(A)(长度–70毫米)	049.351.600

扇形喷嘴

扇形喷嘴确保了喷枪的表现和喷涂的精细
订购编码： 000 00 XX.XXX（用表中编码代替X）

克姆林的建议

卓越的工件表面质量取决于喷嘴的使用状态。
长期有规律的替换喷嘴能确保扇形的稳定，进而保证表面质量的稳定性。
喷嘴如不定期跟换，极易造成椭圆形的扇形，从而引起一下两种问题
—扇幅宽度减小，大量涂料集中与扇形的中央，
导致工件表面膜厚不一致。
—涂料输出量增大，增加了涂料成本。

扁状喷嘴

140巴涂料输出量（升/分钟）	孔径（毫米/千分之英寸）	喷嘴隔膜	过滤器（目）	扇形角度	18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	82°	88°	94°
				扇幅宽度（厘米）	8	13	18	23	28	33	38	43	48	53
0.230	0,18/0,007	12	红色 (200)	刻在喷嘴上的号码	03.03	03.05	03.07							
0,310	0,23/0,009	12	红色(200)			04.05	04.07	04.09	04.11					
0,460	0,28/0,011	12	蓝色 (150)			06.05	06.07	06.09	06.11	06.13				
0,630	0,33/0,013	15	蓝色 (150)			09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15			
1,010	0,41/0,016	18	蓝色 (150)		14.03	14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		
1,500	0,50/0,020	20	黄色 (100)			20.05	20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19	
2,250	0,61/0,024	25	黄色 (100)				30.07	30.09	30.11	30.13	30.15	30.17	30.19	
3,340	0,73/0,029	33	白色 (50)				45.07	45.09	45.11	45.13	45.15			45.21

·扇幅可调喷嘴

扇幅可调的喷嘴提供了扇幅和涂料输出量的同步调整。

扇幅可调喷嘴

孔径（毫米）	对应于扁状喷嘴的尺寸 最小	最大	带固定螺丝的喷嘴（M250）P.N	枪针备件P.N
28	006	020	100.000.620	000.000.621
41	014	068	100.001.468	000.001.469

· 涂料粘度换算表

法标4号杯（CA4）	ISO 4	豪帕/秒	厘泊	福特4号杯	DIN 4号杯	LCH（Fr）	德标2号杯
12	---	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14		20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25		30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45		120	120	40	34	14	49
50		140	140	44	38	15	58
56		160	160	50	42	16	66
61		180	180	54	45	17	74
66		200	200	58	49	18	82
70		220	220	62	52	19	

- 覆盖全球的业务网络
- 培训中心：巴黎，底特律，巴塞罗那，杜塞尔多夫，上海，孟买，圣保罗，等等

欢迎您来我们的官方网站

www.kremlinrexson-sames.cn

KREMLIN

Making Manufacturers More Competitive™

艾格赛尔喷涂设备(上海)有限公司

上海莲花南路755号4号厂房 201100

Tel: 86 (0) 21 5438 6060

Fax: 86 (0) 21 5438 6090

0109 573.577.002 - KREMLIN REXSON saves right to change without notice characteristics and services offered as well as equipment and attachments of these.